

No.536 ミキシングロール機

Test Mixing Roll

JIS K6299 ASTM D15-70T

本機は、ゴム、プラスチック等の混練を研究室等で行う為、特にコンパクトに設計・製作されたミキシングロール機です。駆動モーターをロール直下に配置する基本構造により小型化を可能とし、ロール中心高さは作業性の良い約1～1.2mとなっております。又、前後に急停止用膝抑えスイッチを標準装備し、ロール急停止性能と併せて労働安全衛生法第42条及び第44条で定められている安全性に全機種対応おります。



完全無給油タイプで試料に油が混入しません。

放射温度センサの採用で遠距離からの高精度な温度監視を可能にしました。(Hタイプ)

各操作スイッチ類を斜めに配置し、視認性・操作性を向上させています。

全機種にロール間隙調整左右同時摺動装置を、標準装備して、高精度な間隙調節を可能にすると共にロール面のキズ付きを最小限度に防止しています。

ロール寸法	型式	3×8	4×10	5×12	6×15	8×20
	外径(mm)	76.2	101.6	127.0	152.4	203.2
	長さ(mm)	203	254	305	381	508
回転速度	前後回転比	一定式		前後単独駆動式		
	回転比率	(1) 1.25 (前後) (2) 1:1.4 (前後)		前後共、個別に速度設定可能 (モーター2機装備)		
	速度範囲	(1) 12、15、19 rpm (2) 5～30 rpm 可変		5～30 rpm 可変(前後共)		
温度制御	型式	- H型	- S型	- O型		
	加熱方式	カートリッジヒーター	蒸気加熱・水冷	オイル加熱		
	温度範囲	(1) Max 200 (2) Max 300	Max 200	(1) Max 250 (2) Max 300		
	温度制御	(1) 手動電流調整器 (2) デジタル温度調節計 放射温度センサ	無し	デジタル温度調節計 (油温度制御)		
駆動モーター	型式	3×8	4×10	5×12	6×15	8×20
	前後一定式	0.75 kW	1.5 kW	2.2 kW	3.75 kW	7.5 kW
	前後単独駆動式	0.4 kW	0.75 kW	1.5 kW	2.2 kW	3.75 kW
共通仕様	ロール材質	S-55C				
	ロール表面処理	高周波焼き入れ、硬質クロームメッキ、準鏡面仕上げ				
	ロール表面硬度	ショアー80以上				
	ロール急停止	1/3回転以内				
	急停止装置	前後膝抑え式スイッチ オプション：上部レバースイッチ、前面きのご型押釦スイッチ、 足踏みスイッチ 逆転機能(急停止後、約1/2回転の逆転)				
	ロール間隙調整	左右連動手動ハンドル式、オフセット機構付き、最小目盛：0.01mm オプション：モーター制御(最小表示：0.001mm)				
	メタル材質	高温用オイルレスメタル使用で給油を必要としません				
	電源	AC200V 3相 電源漏電ブレーカー				

機体寸法、重量、電源容量等は、型式をご指定の上お問い合わせください。